



振动喂料机

Vibrating Feeder

产品说明书

PRODUCT MANUAL

使用本产品请仔细阅读说明书

目 录

- 一、 敬告客户
- 二、 产品用途
- 三、 规格型号及说明
- 四、 主要技术参数
- 五、 工作原理与结构特征
- 六、 机器的安装调整与运转
- 七、 机器的操作规程
- 八、 机器的维护与安装技术
- 九、 易损件清单

★ 使用前请仔细阅读本说明书

★ 请注意保存本说明书及随机资料

一、敬告客户

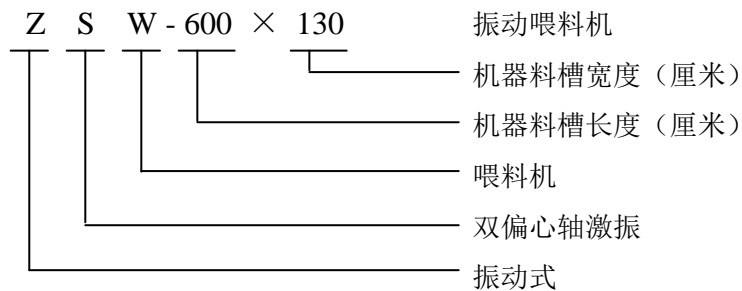
■ 为了保证您的服务信息及时处理，需求服务及时，请直接联系“使用说明书”内所登录的我公司服务热线电话，我公司将提供标准统一的服务。

当专业人员将设备安装调试完毕后，请您认真填好“产品调试报告”。如果您感到服务不满之处，可直接向我公司反映。我公司会及时处理，保证您的满意。

二、产品用途

本系列产品是利用振动原理进行给料的设备，适用于选矿、建材、硅酸盐和化学工业，为下道工序递给（带筛分）粒度不大于规定要求的各种矿石和岩石。

三、规格型号及说明



四、主要技术参数

型号	料槽尺寸 (mm)	最大进 料粒度 (mm)	处理能力 (t/h)	偏心轴转速 (r/min)	功率 (kw)	重量 (t)	外形尺寸 (mm)
ZSW-380×96	3800×960	500	100-160	500-714	11	4.2	3882×1684×1340
ZSW-420×110	4200×1100	580	120-240	500-800	15	4.7	4257×2400×2150
ZSW-490×110	4900×1100	630	120-280	500-800	15	5.5	4957×2400×2150
ZSW-590×110	5900×1100	630	200-350	500-800	22	6.1	6000×2500×2150
ZSW-600×1300	6000×1300	750	400-560	500-800	30	7.8	6082×2580×2083
ZSW-600×1500	6000×1500	1020	460-575	500-800	30	8.7	6086×2662×2186
ZSW-600×1800	6000×1800	1200	600-800	500-800	37	11.8	6310×3262×2230

五、工作原理与结构特征

ZSW 系列给料机主要由振动机架、振动器、弹簧、电机振架及电机等组成。振动器是由两个成特定置的偏心轴以一对相啮合齿轮组成。装配时必须使两齿轮按标记相啮合，通过电机驱动，使两偏心轴旋转，从而产生巨大合成的直线激振动力，使机体在支承弹簧上作强制振动并以此振动为动力，物料在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移而达到给料目的。当物料通过槽体上的筛条时，较小料可通过筛条间隙而落下，不经过下道的破碎工序，起了筛分的效果。

六、机器的安装调整与运转

本机由制造厂装配后成台供应，并经过空车试验，用户收货后，应仔细检查，以便发现并排除在运输中可能带来的问题。机器的安装，调整和试运转

应注意:

- 由于本机振动较大, 故建议将机器安装在混凝土基础上, 基础高度深度和面积应按土质条件, 单独进行计算。建议基础重量大致为机器重量的 3~5 倍, 机器的安装尺寸可参阅基础图。喂料机基础高度及出料形式根据地形条件采用钢架结构或混凝土台, 增减高度以适用下道工序的要求。(用户自定)
- 本机的排料溜槽、筛下溜槽和漏斗均属固定装置, 与喂料机机体的垂直方向间隙应保持 90mm, 横向的间隙应保持 40mm。
- 安装电机及支架, 应使电机槽轮与振动器槽轮中心线与水平线约成 45° , 电机支承板与电机支架底板成 $15^\circ\sim 20^\circ$ 。
- 清除激振器中的防锈油, 注入润滑油, 油面高度应注意油标的刻度线。
- 机器安装和调整妥后, 进行试运转, 空载试车应达到:
 - (1) 连续运转 2 小时;
 - (2) 所有紧固件应牢固, 无松动现象;
 - (3) 所有摩擦部位无擦伤、掉屑和研磨现象, 无不正常的响声, 振动稳定。
- 负载试车除达到空载试车要求外, 还应满足如下要求:
 - (1) 在喂料机送料时, 不能使物料强烈冲击机器槽体, 不许偏载加料和堆满加料, 以免损坏机体、支承弹簧及影响机器稳定振动。
 - (2) 给料最大粒度应符合设计规定。

七、机器的操作规程

- 起动前的准备工作:
 - (1) 阅读值班记录, 处理上一班的遗留问题;
 - (2) 检查并清理机体与溜槽、弹簧及支架之间影响机体运动的杂物;
 - (3) 仔细检查所有紧固件是否完全紧固;
 - (4) 检查振动器内的润滑油是否达到油标刻度线的高度;

(5) 检查传动皮带是否良好，如发现破损时应更换，有油污时，用抹布将其擦干净；

(6) 检查防护装置是否良好，发现有不安全现象时应及时排除。

■ 起动：

(1) 经检查，机器与传动部分情况正常，始可起动；

(2) 本机仅允许在无载荷情况下起动；

(3) 起动后发现有不正常现象时，应立即停车，待查明和排除不正常情况后，方可再起动。

■ 使用：

(1) 机器稳定振动后，方可载料运行；

(2) 加料应符合负载试车要求；

(3) 停机按工艺顺序进行，禁止带料停机或者在停机后继续给料。

八、机器的维护与安装技术

■ 经常的维护和检修是延长机器使用寿命、确保正常工作的重要手段。

(1) 本机采用稀油飞溅润滑，润滑油应根据使用地点，气温条件决定，一般采用齿轮油；

(2) 应保证振动器中的油面不低于油标刻度线的高度(通过管接头弯管加注)，每 3-6 个月更换一次，换油时应用洁净的汽油或煤油清洗油箱、轴承滚道及齿轮表面。

■ 安全技术：

(1) 本机操作人员，须经安全技术教育；

(2) 运转时，严禁机边立人、用手触摸机体、调整、清理或检修等；

(3) 机器设备应接地，电线应可靠绝缘，并装在蛇皮管内，经常检查电机接线是否磨损和漏电。

九、易损件清单

序号	名称	设计寿命
1	三角带	5 个月
2	轴承	6 个月
3	弹簧	5 个月



微信公众号



公司网站

上海恒源冶金（矿山）设备有限公司

Shanghai Hengyuan Matallurgical(Mining)Equipment Co., Ltd.

销售部地址：上海市浦东新区庆达路705号4楼B座

生产部地址：江苏启东滨海工业园区汇海路1号

服务热线：400-820-2021

E-mail:info@shhyyj.com

Web:www.shhyyj.com